बेमौसम वर्षा के कारण होने वाली क्षति

468. **श्री कपिल सिब्बल:**
श्री बरजिन्दर सिंह:

क्या प्रधान मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि चालू वर्ष के दौरान देश के विभिन्न भागों में बेमौसम वर्षा के कारण खड़ी फसलों के बरबाद होने की संभावना है;

(ख) यदि हां, तो किस-किस राज्य में कौन-कौन सी फसल के कितनी-कितनी मात्रा में नुकसान होने का अनुमान है तथा उसका ब्यौरा क्या है;

(ग) क्या सरकार ने किसानों को फसलों को पहुंची क्षति के लिए राहत उपायों के रूप में कोई आर्थिक सहायता प्रदान की है; और

(घ) यदि हां, तो किस-किस राज्य में कितनी-कितनी सहायता प्रदान की गई है?

कृषि मंत्रालय में राज्य मंत्री (श्री सोम पाल) (क) और (ख) विभिन्न राज्यों द्वारा की गई रिपोर्ट के अनुसार दक्षिण-पश्चिम मानसून के दौरान वर्षा/बाढ़ के कारण फसलों को हुए नुकसान को नीचे दर्शाया गया है:

	(लाख हैक्टेयर में)
आन्ध्र प्रदेश	0.23
असम	2.89
बिहार	12.24
हरियाणा	10.79
हिमाचल प्रदेश	2.35
कर्नाटक	6.07
केरल	1.13
पंजाब	1.76
सिक्किम	0.10
उत्तर प्रदेश	13.93
पश्चिम बंगाल	1.31

(ग) और (घ) वर्ष 1998-99 के लिए आन्ध्र-प्रदेश, असम, बिहार, कर्नाटक, केरल, सिक्किम और उत्तरप्रदेश को आपदा राहत कोष का सम्पूर्ण केन्द्रीय अंश निर्मुक्त किया जा चुका है और इस वर्ष (1998-99) के लिए हिमाचल प्रदेश, पंजाब तथा पश्चिम बंगाल को आपदा राहत कोष के केन्द्रीय अंश की तीन त्रैमासिक किश्तें निर्मुक्त की जा चुकी हैं जिससे वे प्राकृतिक आपदाओं जिसमें वर्षा/बाढ़ भी शामिल हैं, के आने पर तत्काल राहत व पुनर्वास उपाय कर सकें। आपदा राहत कोष के अतिरिक्त, अत्यधिक गम्भीरता वाली आपदाओं में राष्ट्रीय आपदा राहत कोष (एन० एफ० सी० आर०) से सहायता दी जाती है। राष्ट्रीय आपदा राहत कोष से सहायता पाने के लिए उक्त राज्यों से प्राप्त ज्ञापनों पर विभिन्न चरणों में कार्रवाई चल रही है।

Deaths due to landslides in Malpa village

469. PROF. RAM GOPAL YADAV:
SHRI RAMA SHANKER KAUSHIK:

Will the PRIME MINISTER be pleased to state:

(a) whether Government have enquired about the total number of dead, injured and missing people due to landsliding and other natural calamities in Malpa village of Pithoragarh district and its adjoining district areas in Uttar Pradesh;

(b) whether Government have provided adequate relief to the victims there; and

(c) if so, whether Government had also made it sure that relief/rescue work as provided by Government had been given to the real victims, if so, the details thereof?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF AGRICULTURE (SHRI SOMPAL): (a) As per information received from the Government of Uttar Pradesh, 339 people died and 513 cattle-heads were lost due to landslides in Pitthoragarh and other districts of the State. Magisterial inquiry has been completed in this regard. People who are missing and dead bodies which could not be traced were treated as dead in the Magisterial inquiry.

(b) The State Government has reportedly paid relief assistance of Rs. 24.69 lakhs to 120 persons. According to them, distribution of relief assistance is continuing.

(c) It is primarily the responsibility of the State Government to provide relief